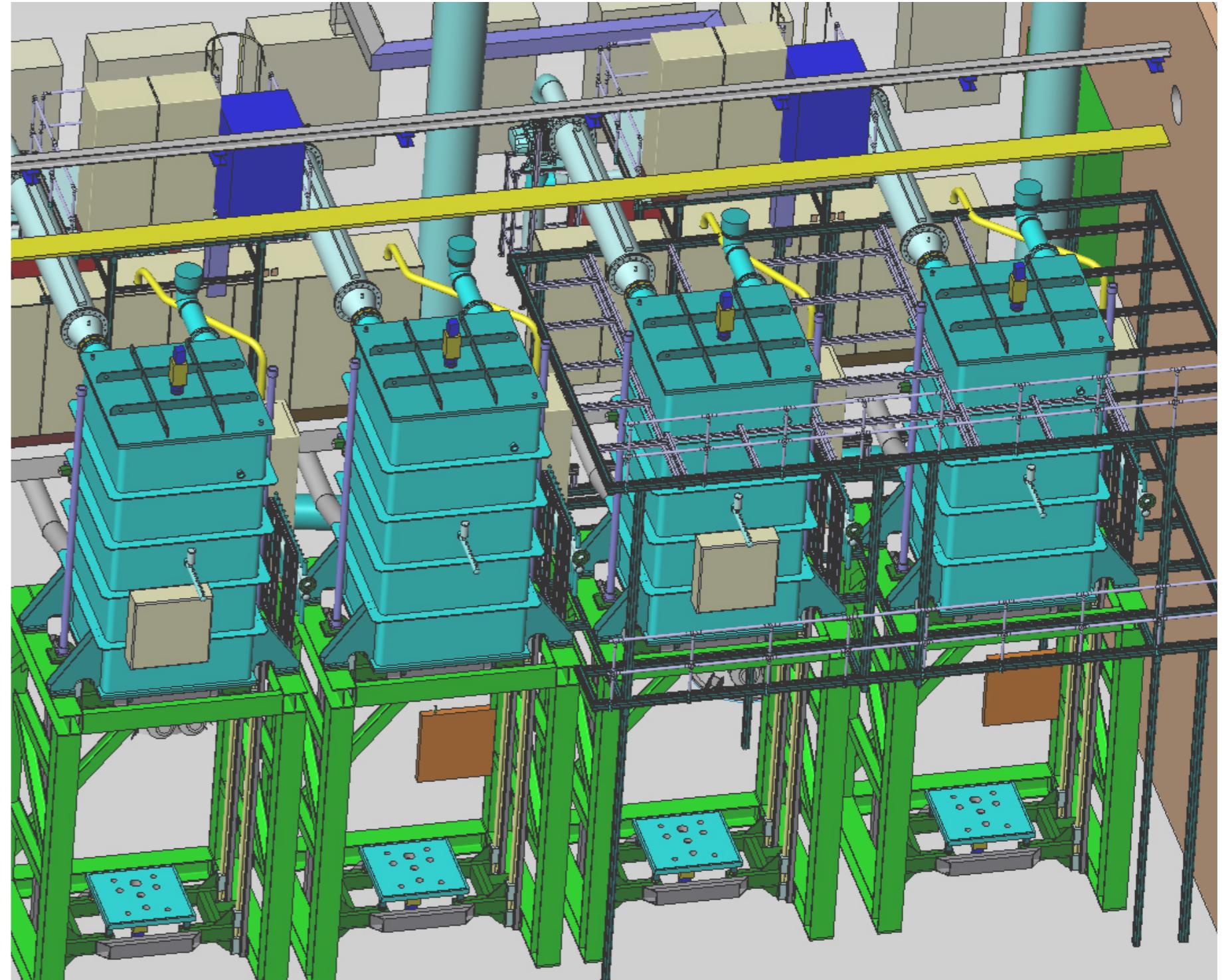


Vakuum-Induktions-Sinteranlage

-1/+0,1 bar Kombi-Prozess 2500°C (Entbinden/Sintern)

Vacuum-Induction-Sintering Furnace

-1/+0,1 bar combined cycle 2500°C (debinding/sintering)



- Thermisches Entbinden von keramischen Bauteilen mit anschließender Vorsinterung und Sinterung sowie Schnellkühlung im Kombi-Prozess, Temperatur 2400°C, Zykluszeit kalt/kalt 23 Stunden, mit Vakuum, Gas strömend/Gas statisch
- Keine Verunreinigung des Prozess-Systems mit Bindemitteln durch TÜV-geprüftes Entbindersystem mit Direktverbrennung in thermischer Nachverbrennungsanlage
- Lasergesteuertes Be- und Entladesystem
- thermal debinding of ceramic components with following pre-sintering and sintering as well as fast cooling in combined cycle, temperature 2400°C, cycle time cold/cold 23 hours, with vacuum, gas flowing/gas statical
- no contamination of the process-System by binders due to a debinding system approved by the TÜV, with direct combustion in a thermal post-combustion
- laser-controlled automatic loading/unloading system

Member of the **SYS**TEC group

FCT
Anlagenbau GmbH



FCT Anlagenbau GmbH
Hönbacher Straße 10
D-96515 Sonneberg

Tel. +49 36 75 / 74 84 - 0
Fax +49 36 75 / 74 84 - 44

ISO 9001:2008 Certified
email: info@fct-anlagenbau.de
web: www.fct-anlagenbau.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative